

**FICHA TECNICA: ENVASE 1,5 LITROS**

**ARTICULO:** ENVASE 1,5 LITROS  
**COD NOLY PACK** 0009  
**EAN13:** 8437017289586  
**DUN14:** 78437017289585

**MEDIDAS:**            **LARGO**            **ANCHO**            **ALTO**  
**Exteriores:**            190            190            70            mm.

**PESO:**            50,23 gramos (± 5 % Tolerancia)

**VOLUMEN:**            1,5 Litros

**SISTEMA DE FABRICACIÓN:** Moldeo por inyección.

**MATERIAL:** Resina de 1ª calidad de Polipropileno Copolimero Random (PP).

**IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD:**

Los palets/cajas/bolsas están identificadas mediante etiquetas que indican lote del producto.  
Para información o reclamación por favor indiquen lote suministrado.

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Deben ser almacenados a temperatura ambiente en lugares cubiertos,  
exento de humedad y cualquier otro tipo de contaminación. Se recomienda no remontar palets.

**HIGIENE Y SEGURIDAD:**

Material apto para estar en contacto con productos de uso alimentario.  
Nº De Registro Sanitario: 39-01100-MU

**REVISIÓN: 11/07/2024**

Nota: NOLY PACK. S.L. no se responsabiliza del uso inadecuado del material suministrado.