

FICHA TECNICA: ENVASE 1,5 LITROS

ARTICULO: ENVASE 1,5 LITROS
COD NOLY PACK: 0009
EAN13: 8437017289586
DUN14: 78437017289585

MEDIDAS:

	LARGO	ANCHO	ALTO	
Exteriores:	190	190	70	mm.

PESO: 50,23 gramos ($\pm 5\%$ Tolerancia)

VOLUMEN: 1,5 Litros

SISTEMA DE FABRICACIÓN: Moldeo por inyección.

MATERIAL: Resina de 1ª calidad de Polipropileno Copolimero Random (PP).

IDENTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD:

Los palets/cajas/bolsas están identificadas mediante etiquetas que indican lote del producto.
Para información o reclamación por favor indiquen lote suministrado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Deben ser almacenados a temperatura ambiente en lugares cubiertos,
exento de humedad y cualquier otro tipo de contaminación. Se recomienda no remontar palets.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Material apto para estar en contacto con productos de uso alimentario.
Nº De Registro Sanitario: 39-01100-MU

REVISIÓN: 11/07/2024

Nota: NOLY PACK. S.L. no se responsabiliza del uso inadecuado del material suministrado.